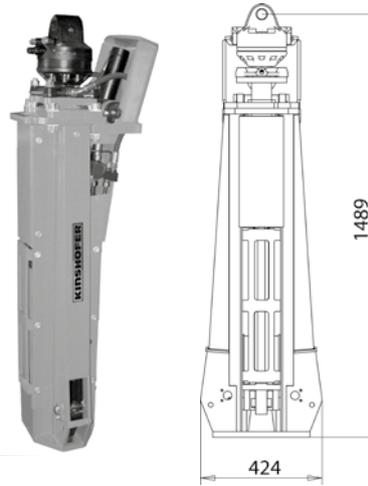


KM 920-12/KM 921 Entleergeräte für Container mit **KINSHOFER**-Pilzsystem

KINSHOFER-Entleergeräte für Wertstoffsammelbehälter mit dem besonders schnellen, patentierten **KINSHOFER**-Pilzsystem zeichnen sich durch kurze Zykluszeiten und attraktive Anschaffungspreise aus. Sie ermöglichen einen wirtschaftlichen Ein-Mann-Betrieb.

Entleergerät KM 920-12 für Container mit **KINSHOFER**-Pilzsystem

- Robuste Mechanik mit selbsttätiger Zentrierung und hydraulischer Verriegelung
- Präzise Positionierung mit **KINSHOFER**-Drehmotor, kurze Schlauchführung
- Unabhängigkeit vom Betriebsdruck des Trägergerätes durch Druckbegrenzungsventil
- Schutz der Container vor Beschädigung durch automatische Hubbegrenzung und einer zusätzlichen Höhenkontrolle



Der sichere Betrieb des Entleergerätes **KM 920-12** kann seitens der **KINSHOFER** GmbH nur gewährleistet werden, wenn die Container mit **ORIGINAL KINSHOFER HUB- UND FESTSCHEIBEN** ausgerüstet sind und mit den vorgeschriebenen Abstandsmaßen verwendet werden!

Literleistung / Betriebsdruck
 > 40 l/min / 180 bar
 ≤ 40 l/min / 370 bar

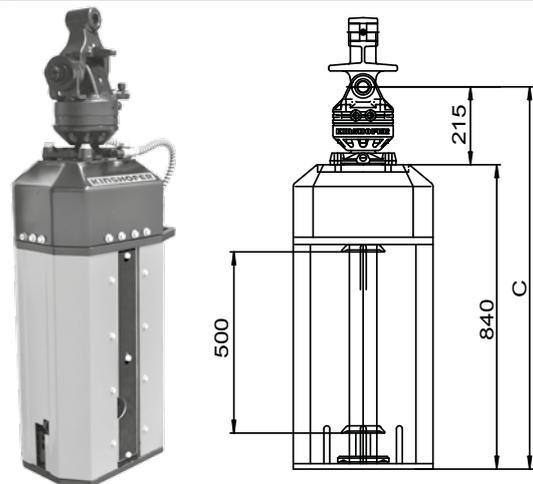
Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	max. Betriebsdruck (MPa (bar))	max. Literleistung (l/min)
KM 920-12	500	2500	1490	210	18 - 37 (180 - 370)	60

* inkl. Motor & Schläuche / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

Lieferumfang: Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04 F, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 4500, Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Entleergerät KM 921 für Container mit **KINSHOFER**-Pilzsystem oder Ringösen

- Kombinationsgerät: ohne jegliche Veränderung lassen sich Container mit **KINSHOFER**-Pilzsystem oder Ringösen aufnehmen
- Geringe Bauhöhe durch kompakte Konstruktion
- Robuste Mechanik
- Präzise Positionierung mit **KINSHOFER**-Drehmotor
- Unabhängigkeit vom Betriebsdruck des Trägergerätes durch Druckbegrenzungsventil
- Schutz der Container vor Beschädigung durch automatische Hubbegrenzung und einer zusätzlichen Höhenkontrolle



Der sichere Betrieb des Entleergerätes **KM 921** kann seitens der **KINSHOFER** GmbH nur gewährleistet werden, wenn die Container mit **ORIGINAL KINSHOFER HUB- UND FESTSCHEIBEN** ausgerüstet sind und mit den vorgeschriebenen Abstandsmaßen verwendet werden!
Keine Festscheiben mit Verriegelungsrippen benutzen!

Literleistung / Betriebsdruck
 > 40 l/min / 180 bar
 ≤ 40 l/min / 370 bar

Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe C (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	max. Betriebsdruck (MPa (bar))	max. Literleistung (l/min)
KM 921	500	2500	1055	180	18 - 37 (180 - 370)	60

* inkl. Motor & Schläuche / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

Lieferumfang: Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04F, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 4500, Druckbegrenzungsventil

Zubehör

Typ	Beschreibung	Klappwinkel (Grad)	Gewicht (kg)
KM 924	Anklappvorrichtung für Container-Entleergeräte mittels Hydraulikzylinder am Kranausleger. Wirkt im entriegelten Zustand gleichzeitig als hydraulische Pendelbremse. Magnetventil zur Umschaltung des Hydraulikkreises ist im Lieferumfang enthalten. Bitte genauen Krantyp angeben. Betriebsdruck 28 MPa (280 bar) .	90	70

